

EREDMÉNYKÖZLŐ ADATLAP
Szakítóvizsgálati jellemzők (szobahőmérsékleten)
2025/I. forduló

Visszaküldési határidő: 2025.07.11.

Kérjük, hogy a kiterjesztett mérési bizonytalanságokra a minőségirányítási dokumentációjukban szereplő (vállalt) bizonytalanságokat adják meg **ugyanolyan mértékegységben, mint a vizsgálati eredményeiket!**

Anyagtulajdonság (jelölése), mértékegység	Minta jele	Eredmény	Kiterjesztett mérési bizonytalanság (k = 2)	Szabvány, előírás	Méréstechnika	Vizsgálat időpontja
Százalékos szakadási megnyúlás (A), %	SZ20		±	MSZ EN ISO 6892-1:2020	Nyúlásmérővel Nyúlásmérő nélkül	
Százalékos keresztmetszet-csökkenés (Z), %	SZ20		±	MSZ EN ISO 6892-1:2020	Átmérőmérés mérőeszkővel Átmérőmérés mikroszkóppal	
Szakítószilárdság (R _m), MPa	SZ20		±	MSZ EN ISO 6892-1:2020	Automatikus erőmeghatározás (szoftver) Erőmeghatározás adatfájlból	
Felső folyáshatár (R _{eH}), MPa	SZ20		±	MSZ EN ISO 6892-1:2020	Erőmeghatározás diagramból (kézi) Automatikus erőmeghatározás (szoftver) Erőmeghatározás adatfájlból	
Alsó folyáshatár (R _{eL}), MPa	SZ20		±	MSZ EN ISO 6892-1:2020	Erőmeghatározás diagramból (kézi) Automatikus erőmeghatározás (szoftver) Erőmeghatározás adatfájlból	
Egyezményes folyáshatár, maradó nyúlás (R _{p0,2}), MPa	SZ20		±	MSZ EN ISO 6892-1:2020	Erőmeghatározás diagramból (kézi) Automatikus erőmeghatározás (szoftver) Erőmeghatározás adatfájlból	
Rugalmassági modulus (E), GPa	SZ20		±	MSZ EN ISO 6892-1:2020	Erőmeghatározás diagramból (kézi) Automatikus erőmeghatározás (szoftver) Erőmeghatározás adatfájlból	

A vizsgálóberendezés típusa:
A szakítódiagram kiértékelésének módja:
A törés helye:
A töretfelület fraktográfiai jellege:
Egyéb megjegyzés:

Dátum:

.....
Laboratórium vezetőjének aláírása